



Engenharia Civil




Não Destrutivo
Construção
Equipamento de teste



ENC

Equipamentos de Perícias e Laudos

(61) 99880-6010
enc.engenhariaeconstrucao@gmail.com
danilomagalhaesd2@gmail.com

 Danilo Magalhaes
 Danilo Magalhaes
 @danilomagalhaesd2



Scanner integrado de Rebote

Scanner Integrado de Rebote, detecção de reforço de alta precisão na estrutura de concreto. Detecta rapidamente a posição do vergalhão, a espessura da cobertura e o diâmetro do vergalhão com transferência de dados sem fio.



Detecção de Rebote

Faixa de espessura de cobertura(mm)	φ6-φ50	
Alcance máximo(mm)	Primeira faixa	2~100
	Segunda faixa	2~200
Erro máximo permitido de faixa de espessura da camada protetora (mm)	±1(mm)	2~80
	±2(mm)	81~125
	±3(mm)	126~160
	±4(mm)	161~200

Funções

Varredura JGJ, varredura de perfil, varredura de sinal, varredura de grade, varredura de imagem, detecção de diâmetro, gerenciador de dados

Tempo de Trabalho	≥10 horas
Precisão do Teste (mm)	0.1
Transmissão de dados	USB
Capacidade de armazenamento	Até 3.584 objetos
Probe	Integrar
Energia	Bateria embutida

- Com a tecnologia multi-coli, a posição do vergalhão pode ser localizada com precisão em tempo real
- Até 65mm para modos de varredura de perfil e grade e até 10m para modo de varredura de sinal
- Dois modos de visualização de dados: gráfico e lista, o que permite uma operação conveniente e flexível, bem como uma visualização rápida dos dados
- Cinco modos de varredura adequados para diferentes ambientes de medição

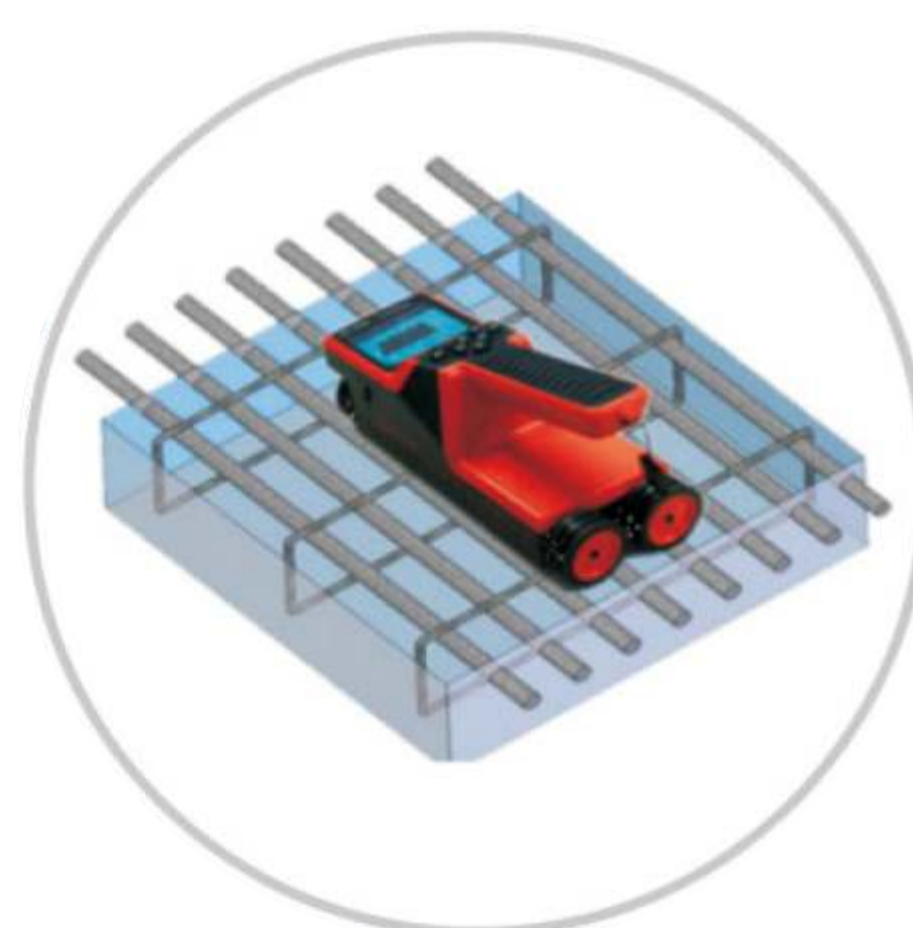


Imagem Tridimensional;
Todas as informações
na tela



Faz a varredura de grandes
áreas com rapidez e
facilidade, operação
simples

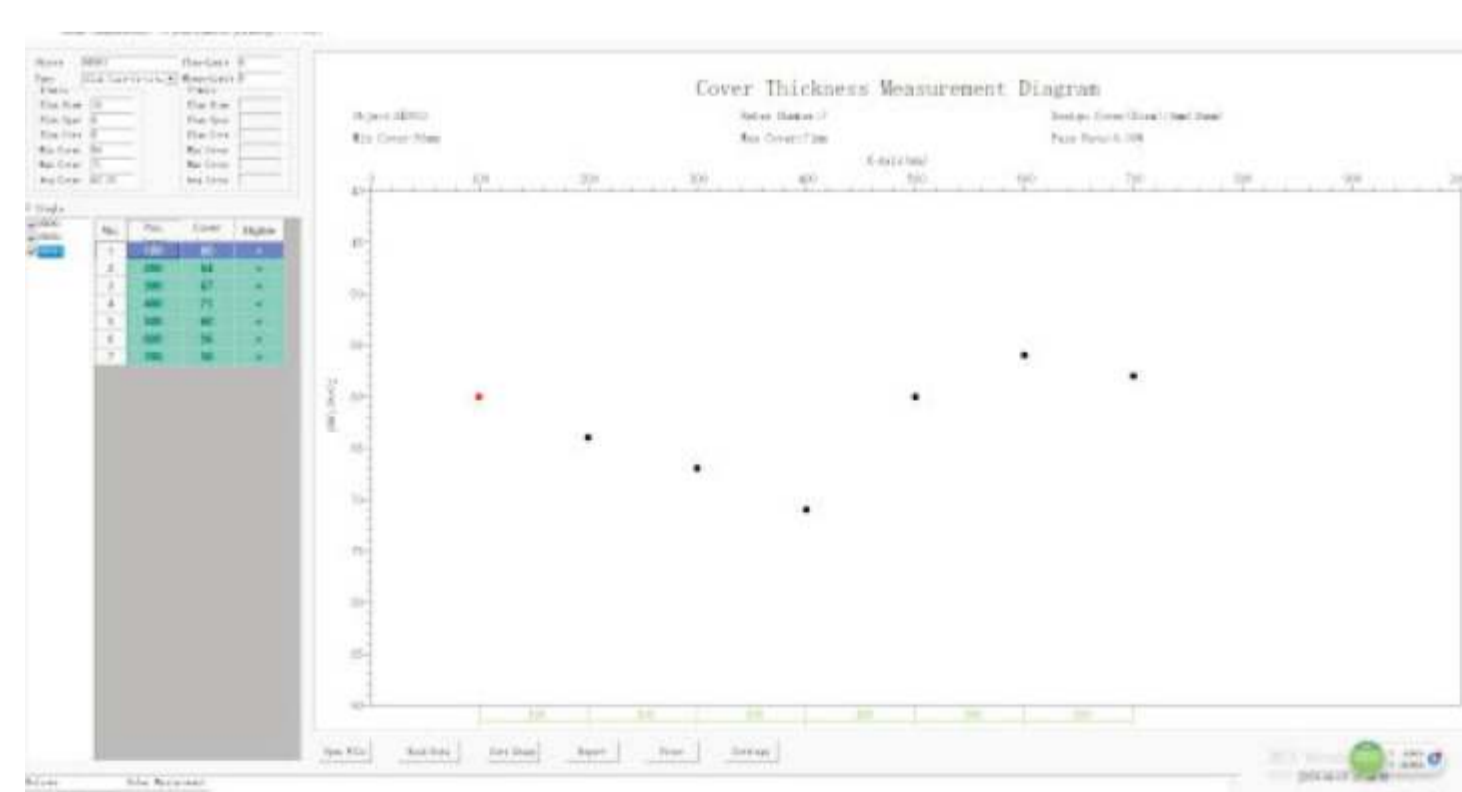
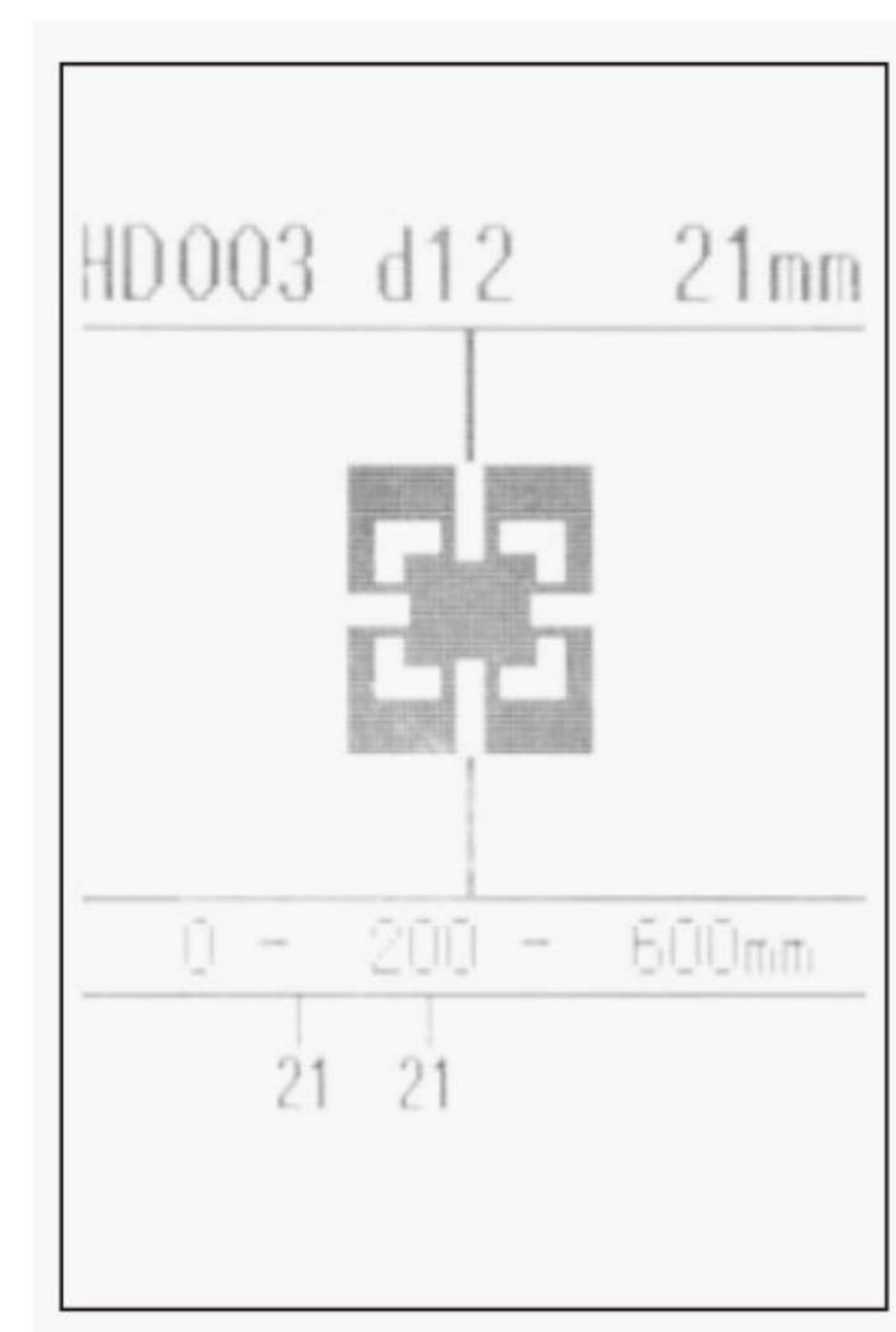
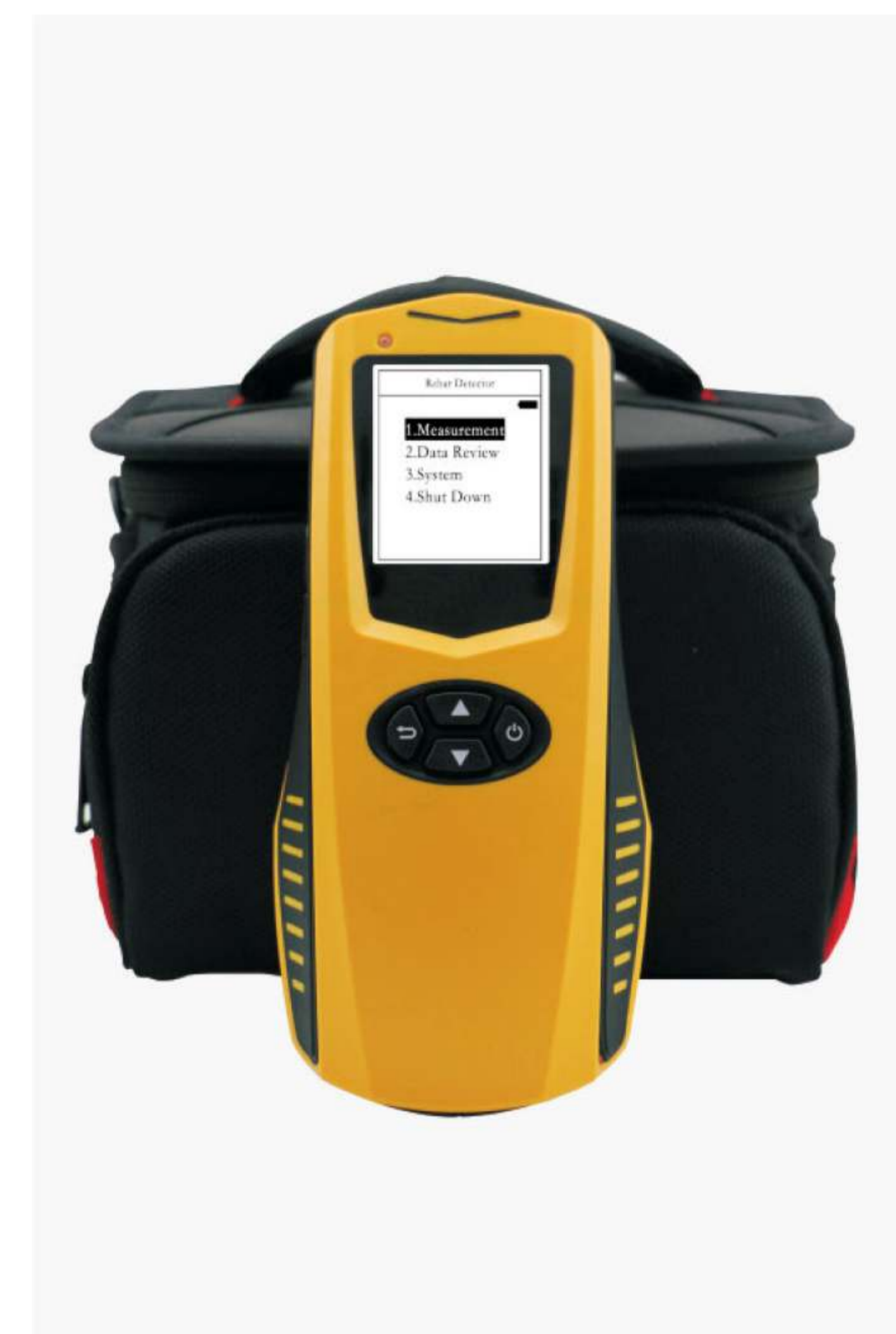


Suporte de aço
redondo, barra de
aço deformada



Scanner de Rebote

Modelo	Scanner de Rebote	
Faixa de medição do diâmetro (mm)	φ6~φ50	
Faixa de Medição (mm)	5~100	
Precisão de medição de espessura(mm)	5~40	±1
	41~60	±2
	61~80	±4
	81~90	±5
	91~100	±6
Modos de medição de diâmetro	✓	
Medição JGJ	✓	
Armazenamento de dados	Transferência USB	
Off Time	✓	
Temperatura de trabalho	-10C~42C	



- Testar a localização, distribuição, direção e diâmetro do vergalhão e a espessura da cobertura em projetos de estrutura de concreto.
- Inspeccionar e aceitar a qualidade da construção estrutural em concreto.
- Avaliando a qualidade da construção.
- Estabelecer a localização do vergalhão antes das operações de perfuração, corte e testemunhagem.
- Testar a distribuição e direção de cabos elétricos, dutos e metalurgia dentro de paredes e pisos.
- Teste da quantidade de vergalhões na avaliação e desenvolvimento da estrutura antiga, como instalação de móveis e ar-condicionado.



Martelo de Rebote Schmidt

Martelo rebote Schmidt é o método clássico de medição, teste não destrutivo da resistência à compressão da construção de concreto.



HT-225W
HT-225W+

HT-225Q

Modelo	HT-225	HT-225	HT-225
	Martelo mecânico	Martelo digital	Martelo de relatório de voz digital
Energia de impacto padrão	2.207J (0.225Kgf.m)		
Atrito estático do controle deslizante do ponteiro	0.65N±0.15N		
Comprimento do trecho da mola	75±0.3mm		
Martelo de ressalto médio na bigorna de aço Rm	80±2		
Faixa de medição	10~60Mpa		
Interface de comunicação	----	USB 2.0	USB 2.0
Resultado do relatório de voz em tempo real	----	----	✓
Impressão de dados	----	----	✓
Fonte de energia	----	Bateria de lítio recarregável embutida	HT-225W Bateria de lítio embutida HT-225W + bateria de lítio removível
Capacidade de armazenamento de dados	----	<200	200 componentes padrão (99 áreas de teste por componente), curvas de medição especiais
Display	----	Resolução 128X64, 3 níveis de luz de fundo ajustáveis	16bit de cores reais, resolução 176X220, 5 níveis de luz de fundo ajustáveis
Umidade de trabalho	≤90%RH		
Temperatura de trabalho	10°C ~ +50°C		



Detector ultrassônico de falhas

Os detectores ultrassônicos de falhas são instrumentos digitais que podem inspecionar de forma rápida e não destrutiva para localizar, avaliar e diagnosticar defeitos como trinca, inclusão e orifício em todos os metais ferrosos, a maioria dos metais não ferrosos e ligas. É amplamente utilizado nos setores aeroespacial, automotivo, de produção de metal, construção, transporte e vasos de pressão de caldeira.

Faixa de medição (mm)	0~10000
D-delay (us)	-20~ +3400
P-delay	0.0~99.99
Velocidade do material (m/s)	1000~15000
Resíduos de sensibilidade	≥62 dB
Gama dinâmica	≥34 dB
Alcance de frequência (MHz)	0.5~20
Ajuste de ganho (dB)	0~130
Rejeitar	0~80%
Erro de linearidade vertical	≤3%
Erro de linearidade horizontal	≤0.1%
Deslocamento de pulso (μs)	-20~3400
Zero(μs)	0.0~99.99
Poder de resolução	≥36dB
Adaptador de energia	Entrada 100V ~ 240V/50Hz~60Hz Saída 9VDC/1.5A
Temperatura de trabalho	-20°C ~ 50°C
Umidade de trabalho	≤20%~90%
Tipo de porta	BNC ou LEMO 001
Modo de trabalho	Sonda única (recebimento e envio), sonda dupla (uma para recepção e outra para envio), transmissão (sonda de transmissão)



ENC

Equipamentos de Perícias e Laudos

(61) 99880-6010

enc.engenhariaeconstrucao@gmail.com

danilomagalhaesd2@gmail.com

 Danilo Magalhaes

 Danilo Magalhaes

 @danilomagalhaesd2